## ハンダゴテ温度計

# HAN-ON 取扱説明書

第3版20140131

目次	
【主な仕様】	1P
1.【部品のチェック】――――	2P
2.【組み立て方】	——— 3P ∼ 7P
3.【点検】————	——— 7P
4.【予備試験】	——— 7P
5.【動作確認】	——— 8P ∼ 9P
6.【校正】	——— 9P
7.【校正方法】	10P
8.【使用法】	——— 11P ∼ 12P
7.【その他】	12P

## HAN-ON の主な仕様

測定対象:ハンダゴテのコテ先温度

センサー: 白光 No.191-212 (K 型熱電対)

冷点補償:熱電対専用 AMP による

測定範囲:室温~600℃程度 最小分解能1℃

電源: 006P 乾電池または 6V ~ 12V の安定化電源

消費電流:動作時平均8mA、OFF時0.03mA

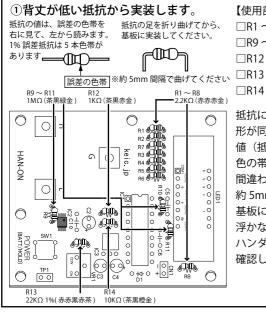
その他:ピークホールド機能、電池電圧測定機能

△本機は簡易測定器です。温度計測に対する値の保証は

できません。目安としてご利用ください。

また、当社にて校正作業は行っておりません。

## 2. 【組み立て方】



### 【使用部品】抵抗

□R1 ~ R8 2.2KΩ(赤赤赤金)×8本 □R9~R11 1MΩ(茶黒緑金)×3本

1KΩ(茶黒赤金) ×1本 □R12 22KΩ 1%(赤赤黒赤茶)×1本

10KΩ(茶黒橙金)×1本 □R14

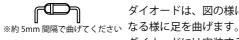
抵抗には実装方向の指定はありませんが、 形が同じでも値(抵抗値)が異なっています。 値(抵抗値)の区別は抵抗体に塗られた、 色の帯で行います。図を参照して、 間違わないように実装してください。 約 5mm 間隔になる様に足を曲げててから 基板に実装します。基板には、抵抗部分が 浮かない様に根元まで入れてください。 ハンダ付けする際も、部品浮きが無いか 確認しながら、行ってください。

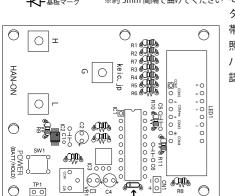
## ②ダイオードの実装

**十**基板マーク

ダイオードには向きが

ダイオードの足を折り曲げて から、基板に実装してください。





## 【使用部品】ダイオード

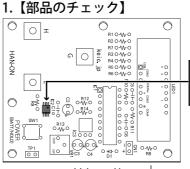
ダイオード ×1 本

ダイオードは、図の様に、約 5mm 間隔に

ダイオードには実装する方向があり、色の 帯を付けて、向きを表しています。図を参 照して、方向を確認してください。

ハンダ付けする際は、部品浮きが無いか確 認しながら、行ってください。

## 1. 【部品のチェック】



### 部品表のパーツが全てそろっているか、 確認してください。

JIC2(AD8495ARMZ)は、HAN-ON 基板 に予めハンダ付けしてあります。

- -00

- - -

8888

0000000

(b)

□HAN-ON 基板 1 枚 —

□ AD8495ARMZ 1 個 HAN-ON 基板に予めハンダ付済み(IC2 の場所)

□抵抗 2.2KΩ(赤赤赤金)8本 -□抵抗 1MΩ(茶黒緑金)3本□抵抗 1KΩ(茶黒赤金)1本

□抵抗 10KΩ(茶黒橙金)1本

□抵抗 1% 誤差 22KΩ(赤赤黒赤茶)1本 -□ 積層セラミックコンデンサ 50V 0.1uF 3 本 -

□電解コンデンサ 16V 10 µ F 3 本 —

□半固定抵抗 1KΩ 1 個 -

□ダイオード1本-

□4桁7セグメント表示器 1個-

□PIC16F1826-I/P 1 個 — □IC ソケット 18pin 1 個 —

□電源用 IC、HT7550-1 1 個 —

□タクトスイッチ SW1 1個 —

□電池スナップ CN1 1 個 —

□M2.6 ステンレスナベ頭ネジ 10mm 長 3 個 ——

□M2.6 ステンレスナット

□M2.6 スプリングワッシャー 3 個 ─

デンサ 16V 10 u F

□熱電対 1個

③コンデンサの実装

 $\bigcirc$  =

 $\bigcirc$ 

HAN-ON

電解コンデンサには極性があります。

-2-

6個 —

## 【使用部品】コンデンサ

 $\bigcirc$ 

□C1,C5,C6 積層セラミックコンデンサ 50V 0.1uF×3本 □C2,C3,C4 電解コンデンサ 16V 10 µ F×3 本

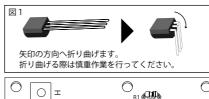
> コンデンサはそのまま基板に挿入します。 積層セラミックコンデンサには向きがありませ んが、電解コンデンサには、極性があり、実装 する方向が決まっています。

コンデンサの極性(電解コンデンサの場合)は 次の二つの確認方法があります。

コンデンサの胴体に一のマークがあります。一 のマークに加え、黒い帯が記入されている場合 もあります。

コンデンサのリード線の長さが+とーで異なり ます。+側のリードが長くなっています。(極性 の無い積層セラミックコンデンサは同じ足の長 さです) 一方、基板上の電解コンデンサの実装 場所には、+を示す記号が極性表示として印刷 <sub>/デンサ 50V 0.1uF</sub> されています。

## ④電源用レギュレーター IC の実装



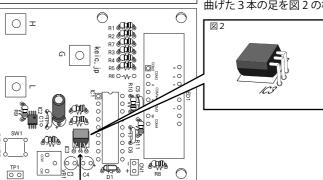
タIC、HT7550-1

## 【使用部品】レギュレータ IC

レギュレータ IC、HT7550-1×1 個 この IC には実装方向があります。

図1の様に、ICの根元近くから自然な曲げを 行ってください。

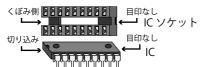
曲げた3本の足を図2の様に実装します。

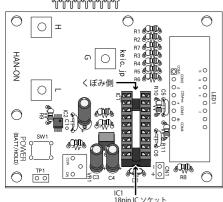


- 3 -

### 5.IC ソケットの実装

IC ソケットは、IC を電気的に接続し、機械的な保持を 行う部品です。





### 【使用部品】

□IC1 18pin IC ソケット×1個

このICソケットには、最終段階でコントロー ル用 CPU (PIC16F1826) を挿入します。今 の時点では、空きのままにしてください。 IC ソケットそのものは、電気的結合を行う 部品ですので、方向性を決める要素は無い のですが、後で挿入する PIC16F1826 には 挿入方向があります

このため、挿入する IC の目印になる様に、 IC ソケットにも、くぼみが付けられていま す。

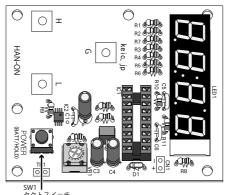
図の様に、基板の印刷と IC ソケットのくぼ みを一致させておけば、後から実装する PIC16F1826 の実装方向を間違いにくくする 事ができます。

### 7. タクトスイッチの実装

【使用部品】

□SW1 タクトスイッチ×1個

タクトスイッチを実装しますが、タクトス イッチにはリードが4本出ています。



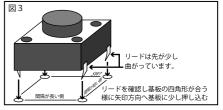


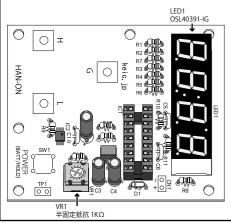
図3の様に、四角形に配置されていますが、 対向する2本で、間隔が異なっています。 基板穴の狭い側と広い側を確認して挿入し てください。タクトスイッチのリードは抜 け落ち防止処理で少し曲がっています。こ のため、少し押し込みぎみでないと入りま せん。

## 6. 半固定抵抗と4桁7セグメントLED実装

## 【使用部品】

□VR1 半固定抵抗 1KΩ×1 個 半固定抵抗は、端子が3本出ています。3本 の端子は三角形に配置されています。

基板の穴と一致させて挿入してください。



向きが一致していれば、無理に押し込まな くてもスムースに入ります。また、四角の 外形と基板の印刷の四角は一致します。

### 【使用部品】

□LED 4桁7セグメントLED(緑)OSL40391-IG

7セグメント、4桁の表示器は、実装する 向きがあります。この素子は、上下逆にし ても、基板に入りますので、実装前に、向 きを確認してください。

写真の様に、dot(小数点)が各桁に配置 されている側が下になります。また、下側 には、型番が印刷されています。

足の数が多いため、少しの足曲がりでも、 挿入しずらい状況になります

既定位置から曲がっている場合は、ピン セットや、先の尖ったラジオペンチ等で ゆっくり修正してください。

-5-

## 8. 電池スナップの実装

### 【使用部品】

O =

□CN1 電池スナップ×1個

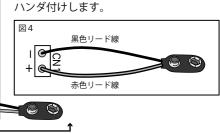
電池スナップから、リード線が二本でています。 極性を区別するために、赤色の線と、黒色の線 になっています。

ハンダ付けしてください。 (但し、余裕分で長い目になっていますの で、余り気味になります)

基板と電池の配置に合わせて、短い目に リードを切断した場合は、電線の被覆を 5mm 程度除去してください。 図4の様にCN1の+マークに赤色、 -マークに黒色の電線を通した後、

加工せずに、そのまま使用する場合は、先

端の加工が終わっていますので、そのまま



-6-

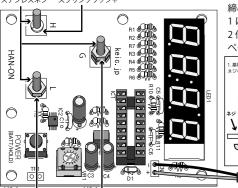
## 9. 熱電対ネジ・ワッシャー・ナット実装

### 【使用部品】

□M2.6 ナベ ステンレスネジ ×3個

□M2.6 ステンレスナット

M2.6 M2.6 ステンレスネジ スプリングワッシ



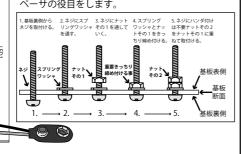
熱電対を支えると共に、電気的に結合させる、端 子用に、ネジを取り付けます。

基板裏から、ネジ、表側からスプリングワッシャ、 ナットその1をきっちり締め付けてください。 ゆるいと、基板との電気的な結合が不安定になり、 正確な温度が出なくなります。

このネジは、ハンダ付け不要です。(ステンレスな ので、ハンダは付きません)

締め付けが終われば、ナットその2をナットその 1に重ねて取り付けてください。

2個目のナットは、基板から熱電対を浮かせるス ペーサの役目をします



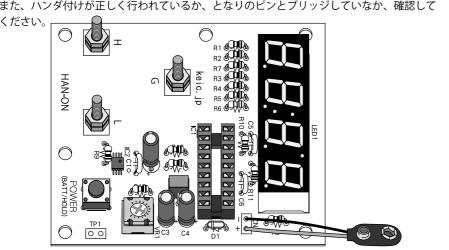
# ×6個

□M2.6 スプリングワッシャ ×3個

## 3. 【点検】

全ての部品が、実装図と合っているか確認してください。

また、ハンダ付けが正しく行われているか、となりのピンとブリッジしていなか、確認して



-7-

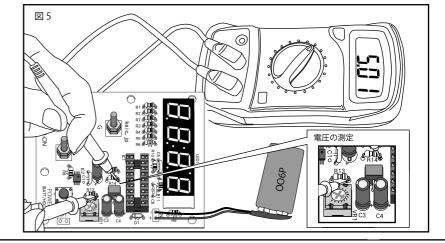
## 4. 【予備試験】

テスターと動作用の電池(OO6P)をご用意ください。

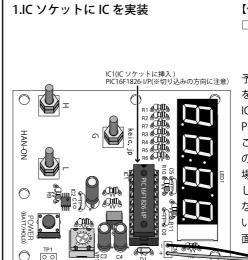
電池を電池スナップに接続し、図5の電圧を測定します。

約5Vになっていれば、正常です。

5Vになっていない場合は、すぐに電池を外し、実装間違いや、端子間のショートなどの、 ハンダ付けミスが無いか点検してください。

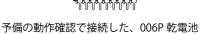


## 5.【動作確認】



## 【使用部品】

□IC1 PIC16F1826-I/P×1個



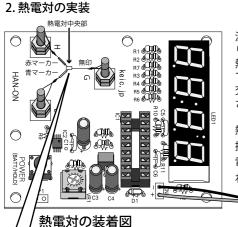
を外してください。

IC1 に実装した、IC ソケットに、 PIC16F1826 を挿入します。

この IC には挿入する向きがあります。図 の様に、基板を表示が上になる様に置いた 場合、IC の切り込みが左側になる様に挿入 してください。

なお、IC の足は初期状態では若干広がって います。挿入しにくい場合は、机などの平 面に押し付けて、調整してください。

## 5.2【動作確認】



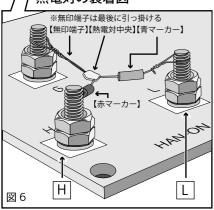
温度測定には、熱電対を装着する必要があ ります。

熱電対には寿命があり、100回程度の測定 で交換する必要があります

交換の方法は熱電対の実装を参照してくだ さい。

熱電対を実装します。熱電対を、ネジに引っ 掛けます。

電池を接続して、表示部に『0』が表示さ れれば正常です。



熱電対は極性があります。

目印として、赤と青のマーカチューブが嵌め られています。

図6の様にH表示に赤マーカが、L表示に青 マーカが来る様に、ネジの頭に引っ掛けてく ださい。

最後に無印の端子を中央のネジ頭に引っ掛け るのですが、なるべくテンションを保てる様 に、ぎりぎり届くサイズになっています。

ちょっと嵌めにくいですが、引っ張り気味で、 ネジ頭に引っ掛けてください

この時点では、無理にネジの下まで落とし込 まず、ネジ頭に引っ掛けたままで、使用を開 始してください。

何回か測定を行うと、熱電対が伸びて、ゆるくなりますので、外れやすくなった時点で、 ネジの下まで、リードを押し込んでご使用ください。

### 6.【校正】

### ●校正が必要

本器は、校正が必要です。校正方法は次項を参照してください。

校正(こうせい)について

ある機器に流れる電流について、「ある測定器で測ったら 1A だったのに別な測定器では 5A になる」というならば、それ らの測定は用をなさない。校正は、それぞれの測定器の読みのずれを把握し、共通の測定の基盤を作る行為である。 安定的に既知のアンペア数の電流を流すことができるような機器(標準器)を測定することで、個々の測定器の読みが期 待する値からどれだけずれているかを知ることができる。この行為が校正であり、校正の結果(ずれている量)を加味す ることで、測定は適正に行われる。校正の結果は測定器に固有のデータとして使用され、必要に応じて測定などの際に参 照されることが多い。

-9-

## 8. 【使用法】

### ●HAN-ON 製品の操作

### 『雷源 ON』

本機の電源を入れます。押しボタンを押す事で電源が入ります。

消えている状態から、押しボタンで電源を入れる際、押しボタンを離さずに置くと、その間、 表示素子に8888の数字が表示されます。

これは、表示素子が全て正常に表示できる事を調べるチェックになっています。ボタンを離 すと、通常の温度表示となります。

温度の表示単位は[℃]です。

## 『電池電圧チェック』

温度表示が出ている状態で、押しボタンを押すと、電池のおよその電圧を表示します。単位 は[V]です。6.5Vより少ない場合は、電池の残量がありませんので、交換してください。 電池が消耗すると、正確な温度測定ができなくなります。

(電池以外の安定な電源を使用している場合は、6V以上あれば測定可能です)

## 『ホールドモードと通常モード』

温度表示が出ている際に押しボタンを押すと(電池電圧のチェック兼用)、押す度に、表示 素子の左の桁に、Hの文字が出たり、消えたりします。

これは、最高温度を保持するホールドモードと、測定中の温度を表示する、通常モードを切 り替える操作を表しています。

Hで表されるホールドモードでは、測定した温度の最大値を保持します。

現在保持中の温度より高い温度を測定すると、その温度に表示が更新され、保持されます。

## 『測定』

ハンダゴテを熱電対中央(図6)の場所に当てるとコテ先温度を表示します。

※ハンダゴテの先端が酸化(ハンダのカスが付いている)している状態では温度が低く表示 されてしまいます。

コテ先クリーナを使用してコテ先をクリーニングし、ハンダを足した状態で温度を測定して ください。

## 『電源 OFF』

本機には電源を OFF するためのスイッチはありません。

表示が 100℃以下になっている状態で、60 秒間放置すると、電源が切れます。

ホールドモード(Hの表示)が出ている状態で、100℃を超える表示が出ている状態では、 永久に電源が入ったままになります。

温度を見終わった時点で、押しボタンスイッチを押し、ホールドモードを解除してください。 通常、ハンダゴテをあてていない状態では、熱電対の温度がすぐに低下するため、100℃以 下の表示になります。

### 7.【校正方法】

本器は、簡易型構成のため、ハンダゴテの温度表示用の計測は、電源用の IC の電圧を基準 にしています

電源用のICは、精度が±3%のため、校正しないままでは、3%の誤差がある事になります。

校正には、デジタルテスターが必要です(正確なほど理想に近い校正が可能です)

校正可能な範囲は 4.90V ~ 5.12V です。

4.85V ~ 4.89V の場合は右いっぱいに、5.13V ~ 5.15V の場合は左いっぱいに半固定抵抗を 回してください。

デジタルテスターをお持ちでは無い場合は、中央の位置に、半固定抵抗を調整してください。 この設定は、電源用の IC が 5V を出力している場合の、おおよその調整位置になります。

電源には 006P 乾電池を使用しますので、ご用意ください。

手順1:006P 乾電池を電池スナップに接続します

手順2:デジタルテスターを電圧レンジに切り替えてください。

手順3:図7箇所の電圧を測定します。R14の上側とR13の上側

手順4:表またはグラフを参照して、電源電圧に対する、半固定抵抗の抵抗値を求めます。

※[表とグラフ]12ページ参照

手順5:デジタルテスターを抵抗レンジに切り替えてください。

手順6:図8の様に、TP1の穴間の抵抗値を、半固定抵抗を調整して、表から求めた値に

設定します。

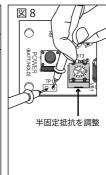
手順7:裏側の図9の箇所を半田でショートさせます。

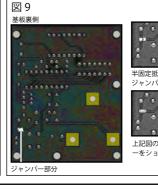
### 校正手順は以上です。

もし再校正する場合は、抵抗値を測定する前に、図9の半田ショートを一度外してください。 そのまま測定すると、コントローラの回路を含めた抵抗値が測定されてしまいます。

\*\*注意\*\* 校正後は、裏側の半田ショートを忘れないでください。 このジャンパーをショートさせないと、温度表示が0のままになります。









-10-

## 9. 【その他】

本機は 006P 乾雷池で動作します。

別な方法で電源供給する場合の電圧は 6V ~ 12V です。

瞬間耐圧は 16V です。いかなる状態でも、16V を超える電圧を加えないでください。

ハンダゴテを当てない状態(熱電対が常温の状態)では、室温を表示します。 本機の構成は簡易型のため、室温に近い表示になっていれば正常です。

測定可能な最高温度は熱電対の耐温度ですが600℃程度を目安にしてください。 本機単体での電気仕様は999℃までの対応です。

### 表とグラフ 900 800 700 500 -- 系列1 400 300 200 100 4.85 4.9 4.95 5.05 5.15 5.1

### 動作しない時は

◆電源・配線接続が正しく行われているか、もう一度お確かめ ください。

【ア 当キットの規格以外の使い方や改造の仕方についての神質問はご遠慮すさい。 規格以外の使い方や改造による不製作、動品の被毒等の損害については一切補償を しかねます。また、ご質問は同事事事、明記の上 計書書「FA X」「Eメール」 でお願いします。お客話ではお答いたしかねます。(内容によっては回答に時間のから場合があります。)「FA X ○ 6 6 6 A A A A B [FAX 06 6644 44 [Eメール wonderkit@keic.jp]





◆どうしても問題が解決しない場合は、現在の症状を明記の 上、「点検・修理のご案内」の手順にて点検・修理をご依頼く

にさい。 調査の結果、動作不良が製造不良等などによる弊社の要因で ある場合は、点検・修理費用はご返金いたします。



-11-

上、「Fださい。